



# 电子产品行业及OEM 制造商解决方案指南

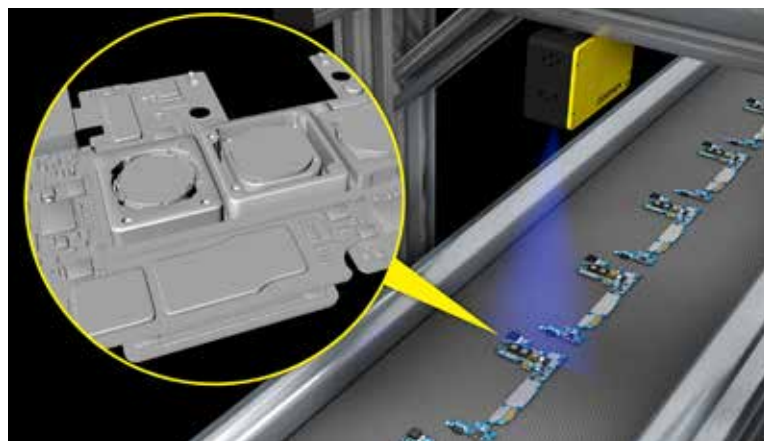
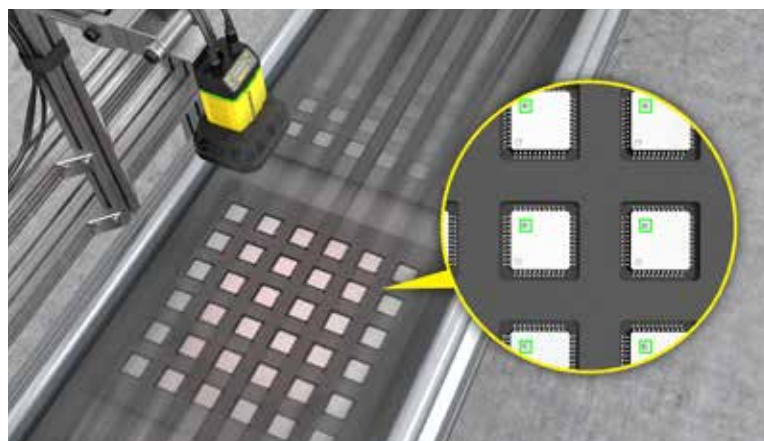
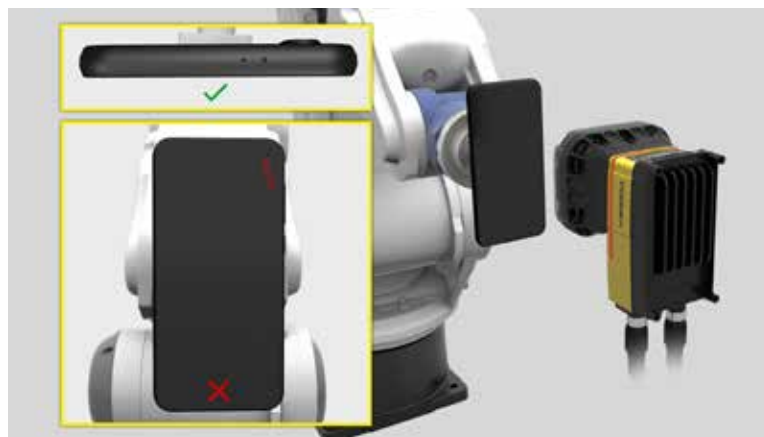
提高绩效、改进质量并保护品牌声誉

# OEM制造商和机器制造商的 正确选择

## 使用行业领先的机器视觉和对位技术解决复杂的 定制化电子产品应用

如今，制造商在生产制造电子组件和设备时已离不开使用机器视觉。事实上，机器视觉使电子产品制造商能够实现如今的集成电路所需的高密度，并以符合成本效益的方式制造它们。电子产品制造商依靠康耐视机器视觉、基于AI的解决方案和3D视觉技术来制造和检测半导体、印刷电路板、电子硬件和消费类设备。

半导体 .....	3
Mini LED .....	6
PCB装配 .....	8
电子产品硬件 .....	11
消费设备 .....	15
行业领先的视觉技术 .....	19
康耐视基于AI的解决方案 .....	21
机器视觉系统 .....	22
图像读码器 .....	23
全球服务 .....	24



# 半导体

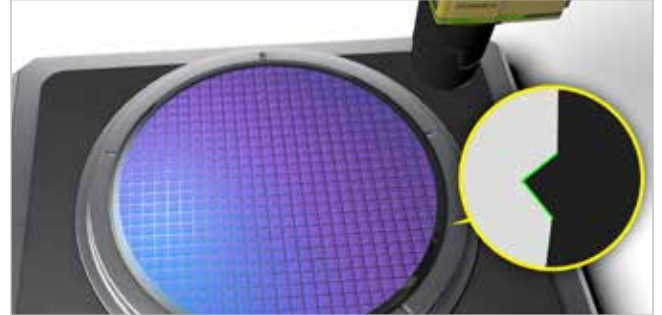
在晶圆上半导体的整个制造过程中，涉及许多检测和测量步骤，以确保半导体无缺陷，并且按照设计进行装配。从监测铸锭形成时的直径、晶圆缺口检测到引线接合之前管芯引线框架的检测，2D和3D机器视觉检测系统及基于AI的技术在制造过程的所有阶段中都是至关重要的。

## 晶圆可追溯性



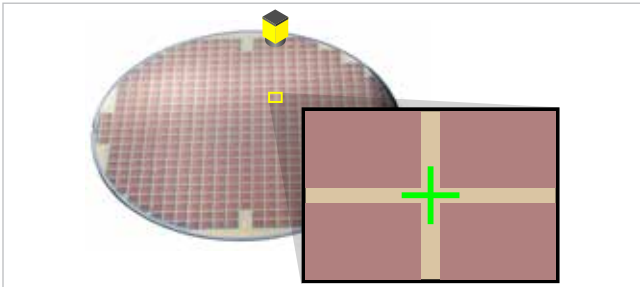
In-Sight晶圆读码器能够读取棘手的晶圆ID标识。

## 晶圆缺口检测



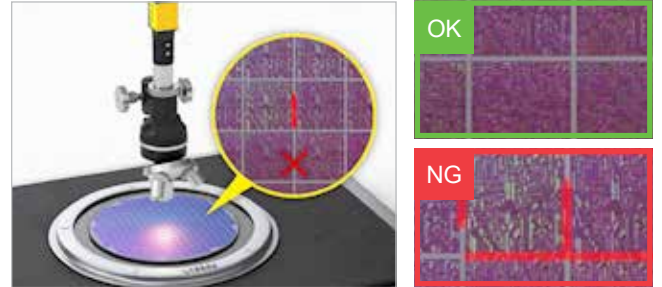
In-Sight视觉系统和PatMax技术能够从任意方向准确地识别晶圆缺口和XY位置。

## 晶圆和管芯对位



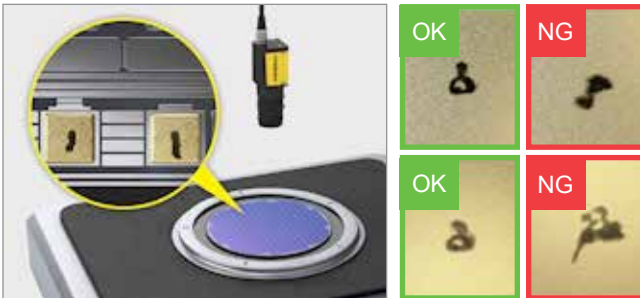
PatMax技术可为晶圆检测、探测、安装、切割和测试设备提供可靠、准确且快速的晶圆和管芯图案定位功能。

## 半导体晶圆缺陷检测



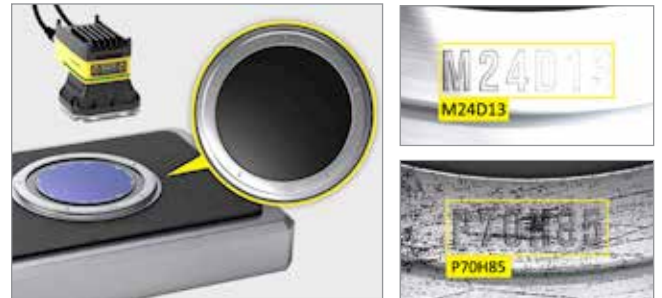
康耐视基于AI的缺陷检测工具可学习晶圆表面上可接受缺陷与不可接受缺陷之间的区别。

## 检测和分类探针标识



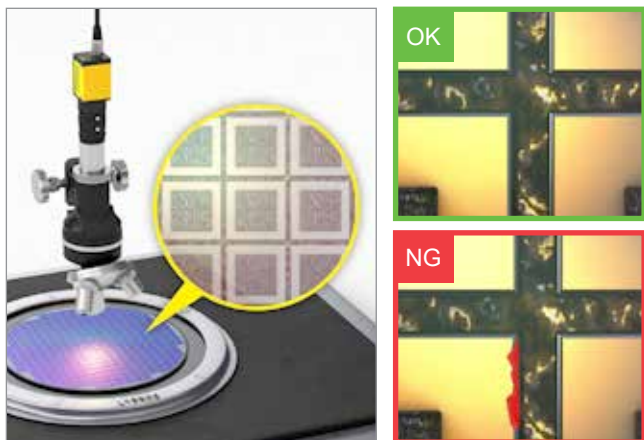
康耐视基于AI的技术可学习探针标识的正常外观，并将所有偏离正常外观的特征表征为缺陷。

## 晶圆载环光学字符识别



康耐视基于AI的技术提供OCR功能，能够可靠地读取晶圆载环上磨损和损坏的字母数字代码，提高可追溯性。

## 检测切割后的边缘缺口和毛刺



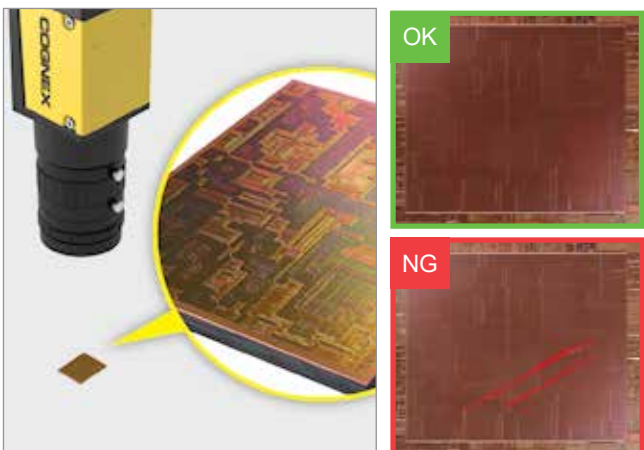
康耐视基于AI的缺陷检测工具可学习晶圆切割过程中出现的正常缺口和毛刺与过多缺口和毛刺之间的区别。

## 检测WLCSP侧壁上的微裂纹



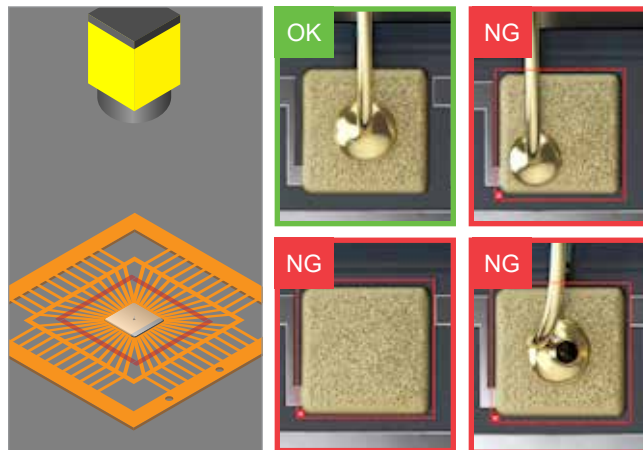
康耐视基于AI的技术可学习WLCSP侧壁的正常外观，并将所有偏离正常外观的特征表征为缺陷。

## 半导体晶粒表面检测



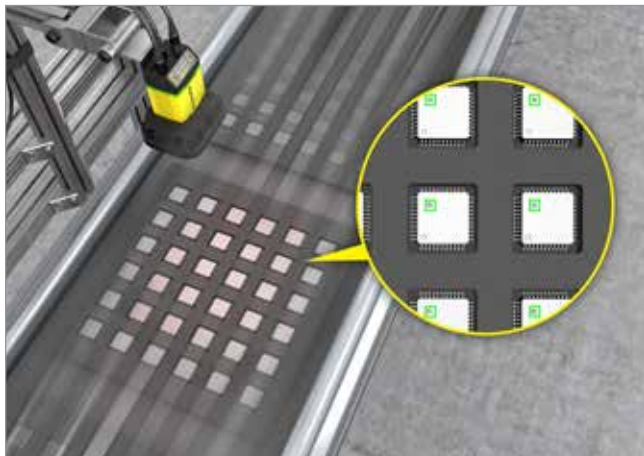
康耐视基于AI的解决方案可搜索和识别半导体芯片表面上影响质量和性能的各种功能异常。

## 焊线缺陷检测



康耐视基于AI的缺陷检测工具可学习并正确识别可能影响集成电路（IC）性能的各种引线焊接缺陷。

## 集成电路上的二维码读取



康耐视DataMan图像读码器能够可靠地读取集成电路上的二维码，确保实现可追溯性。

## 集成电路上的光学字符识别



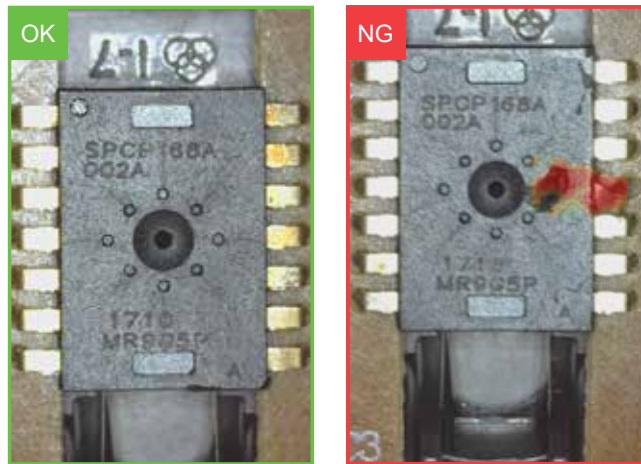
康耐视基于AI的技术提供OCR功能，能够准确读取集成电路（包括棘手的背景）上损坏的字母数字代码，提高可追溯性。

## 集成电路成型外观缺陷检测和分类



康耐视基于AI的技术可识别和分类集成电路成型的各种功能缺陷，如裂缝或空隙，帮助提高集成电路质量。

## 集成电路引线外观检测

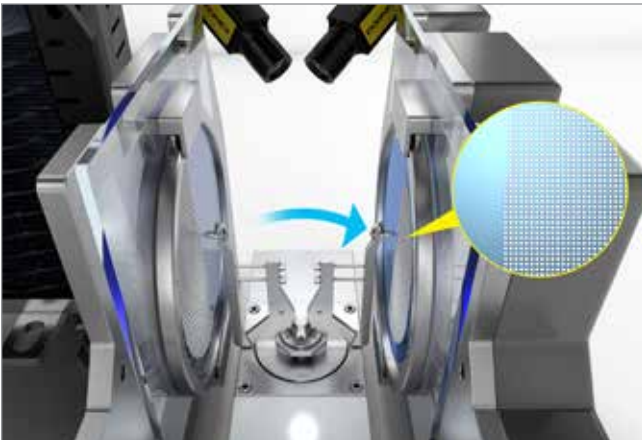


康耐视基于AI的解决方案可学习芯片引线和引脚的正常外观和位置，并将所有偏离正常外观的特征表征为缺陷。

# MINI LED

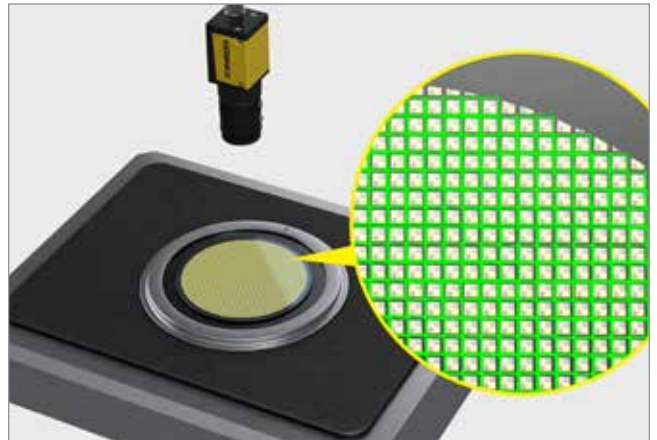
Mini LED生产过程需要在分拣、计数和粘合过程中对晶圆进行精确对位，并采用基于AI的技术解决棘手的检测挑战，以提高产品质量。图像读码器能够提高晶圆和Mini LED晶粒在整个生产过程中的可追溯性。

## 定位Mini LED以进行分拣



VisionPro软件利用几何信息定位Mini LED晶粒，以执行拾放分拣流程。

## 封装之前计数Mini LED晶粒



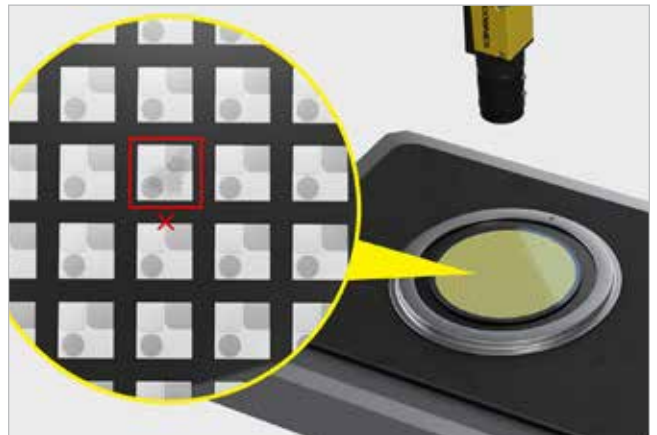
使用VisionPro软件快速、准确定位和计数晶圆上的Mini LED晶粒。

## 邦定过程中对位Mini LED晶粒



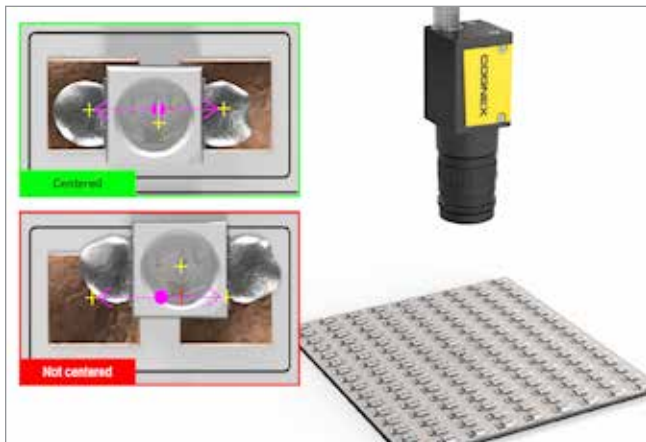
VisionPro软件可快速定位和对位Mini LED晶粒，以执行拾放操作，确保一致的高质量粘合。

## 使用自动化光学检测 (AOI) 解决方案检测LED晶粒



康耐视基于AI的解决方案可识别和分类Mini LED关键缺陷，以提高产品质量，并降低生产线终端返工成本。

## 邦定之后检测Mini LED面板



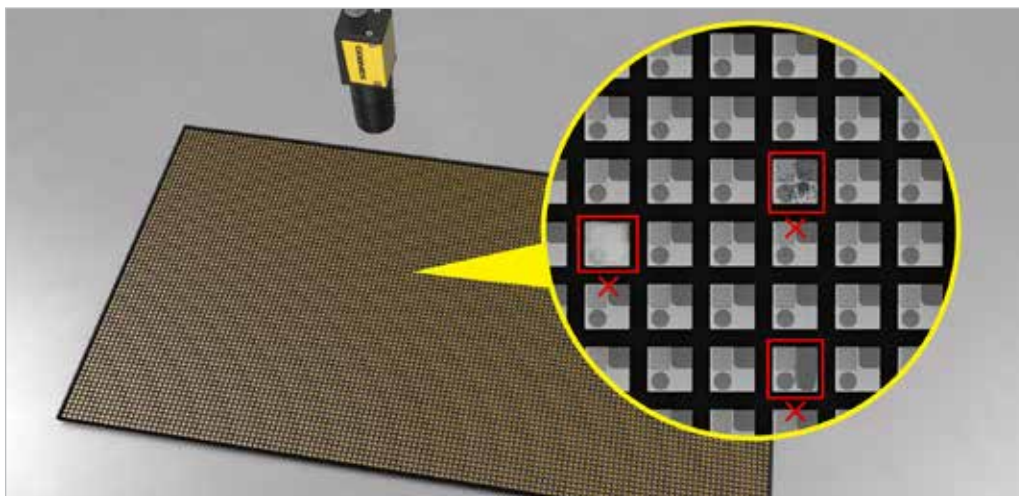
康耐视基于AI的解决方案能够识别和标记粘合后检测过程中出现的关键缺陷。

## 大功率LED封装检测



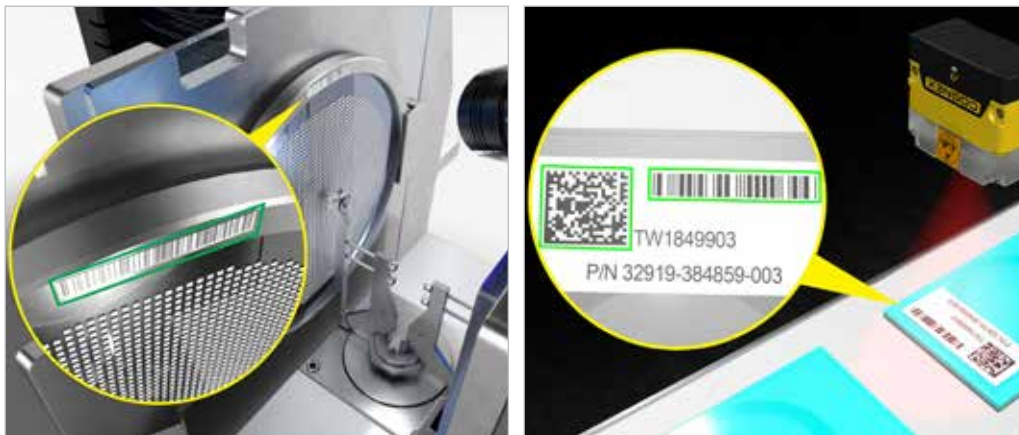
康耐视基于AI的视觉系统和软件可学习识别和分类具有高度变化性的封装缺陷，以提高整体产品质量。

## MicroLED面板检测



康耐视基于AI的技术能够识别和分类MicroLED显示器面板上的可变缺陷，确保只有高质量面板进入装配流程。

## 一维条码和二维码读取

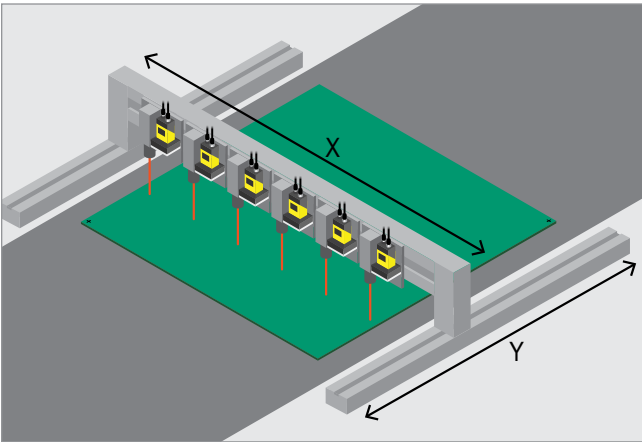


康耐视DataMan ESD防静电读码器可读取传输载体和包装上的一维条码和二维码，帮助制造商在整个制造过程中追踪Mini LED。

# PCB装配

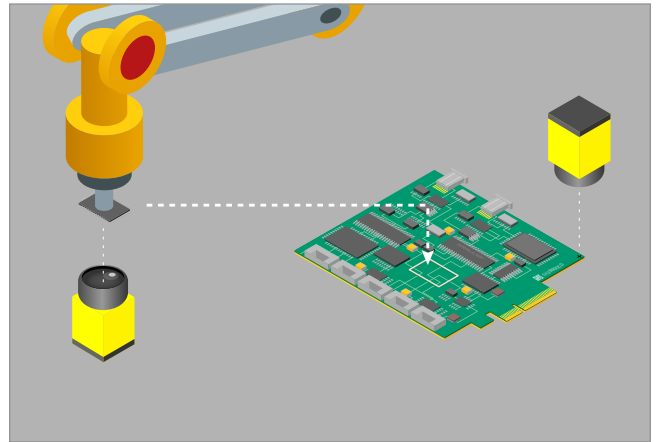
PCB装配过程涉及复杂的对位、胶珠粘合和焊接步骤，而且需要确保所有小型组件的连接无缺陷，并正确装配到电路板上。康耐视技术使制造商能够确保PCB元件和组件正确组装并正常运行。

## 激光钻孔和划线对位



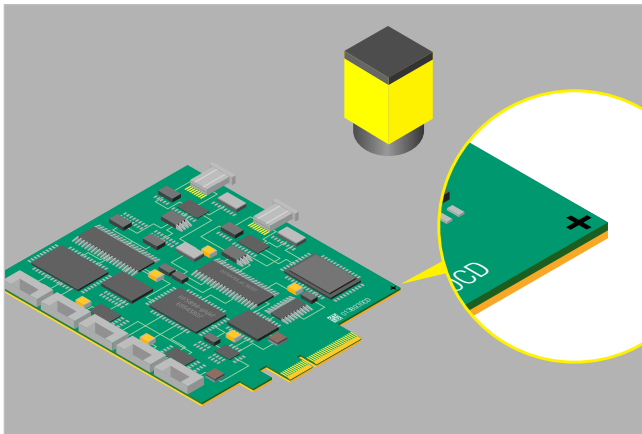
In-Sight 2D视觉系统配备视觉-运动控制标定技术，能够快速自动确保钻孔与PCB电路板之间实现准确对位。

## PCB组件放置引导



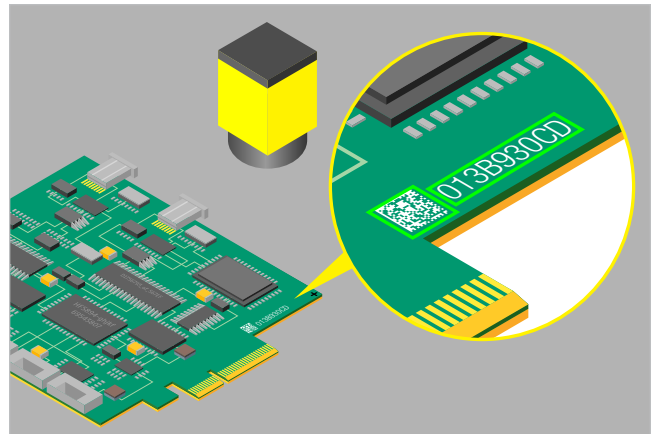
机器视觉解决方案能够引导机器人将组件放置到PCB上面，包括表面贴装设备。

## PCB基准点对位



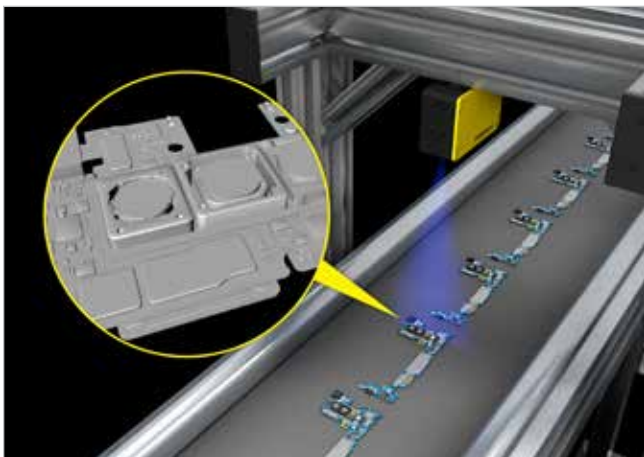
在丝网印刷、点胶、安装和自动光学检测过程中，PatMax技术能够利用几何形状信息定位基准点标识。

## 印刷电路板识别



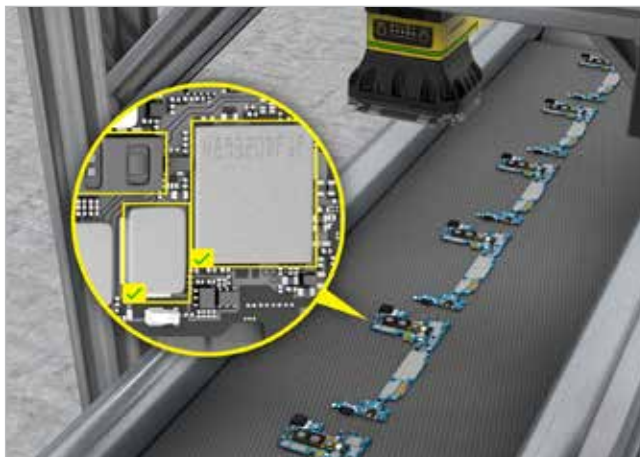
先进的读码技术能够识别电路板组件上的序列号，并读取PCB上的代码，以实现可追溯性。

## PCB检测



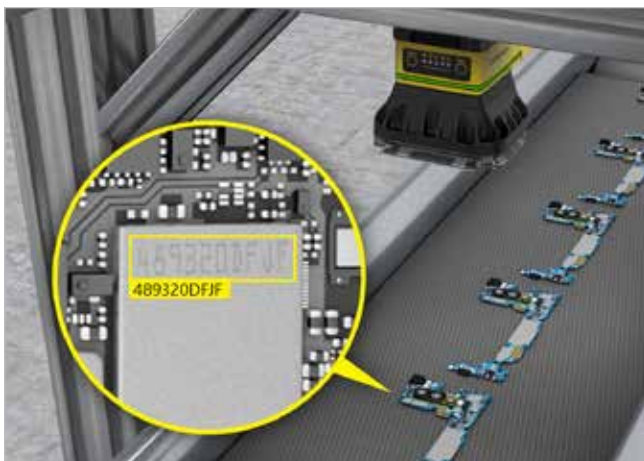
2D和3D机器视觉系统能够可靠检测PCB，以确保组件的数量、尺寸和位置正确。

## PCB装配验证



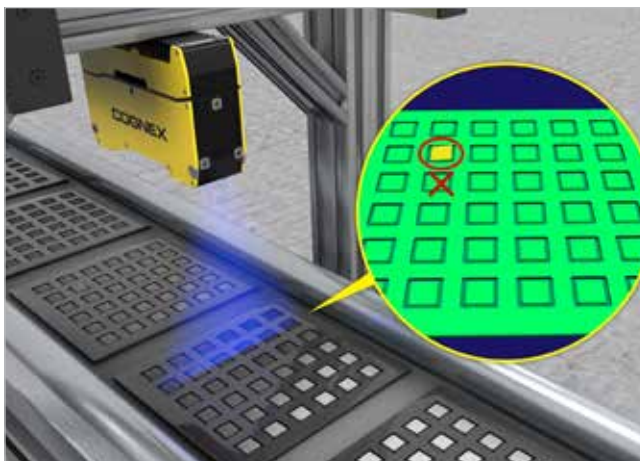
康耐视基于AI的技术可基于区别性特征识别组件，并学习它们在电路板上的正确位置。

## PCB装配组件上的OCR



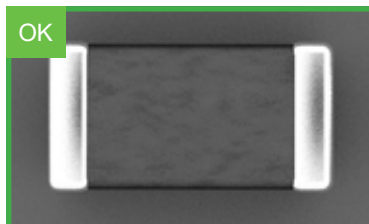
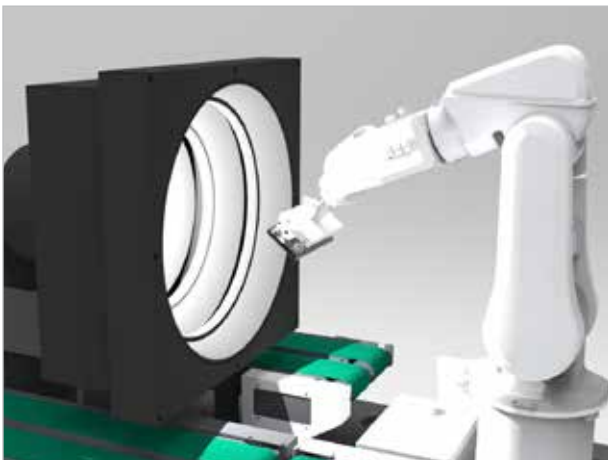
康耐视基于AI的OCR工具能够在棘手条件下读取各种字符文本。

## 芯片定位和对位测量



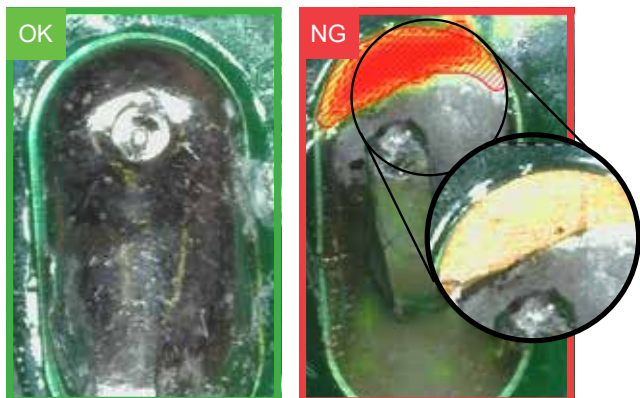
3D激光位移传感器可准确检测出货盘上的个别歪斜芯片。

## 多层陶瓷电容器检测



康耐视基于AI的分类工具经过培训后，能够标记可接受范围以外的有缺陷多层陶瓷电容器（MLCC）。

## 电容器焊接检测



康耐视基于AI的技术能够定位二极管上的阻焊剂，包括在镜面眩光条件下，并识别各种缺陷，比如桥接、峰形和间隙。

## 电气连接件自动化检测



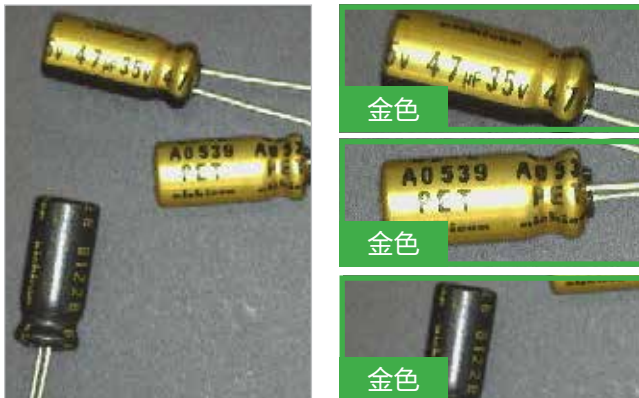
康耐视基于AI的视觉系统能够检测出电气连接件上所有位置的异常，确保只有合格的连接件进入装配流程。

## PCB连接件检测



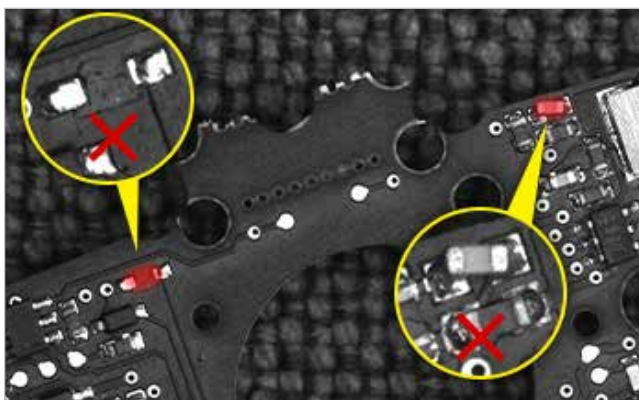
康耐视基于AI的解决方案能够学习合格装置与不合格装置之间的差异，从而快速定位和识别连接件底座上的瑕疵。

## 电容器分类



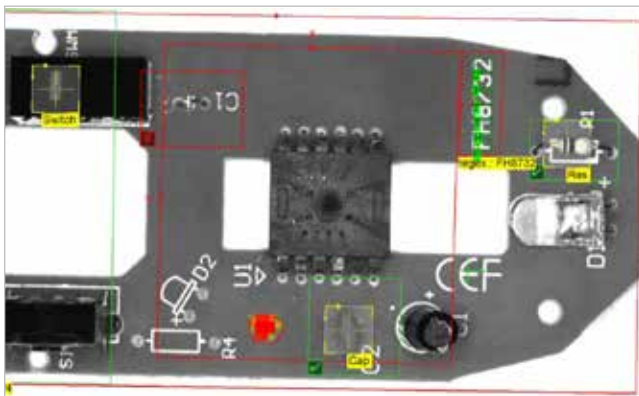
康耐视基于AI的解决方案能够对具有挑战性的电子组件进行分类，包括在同一类型的电容器中存在易于混淆的模式变化情况下。

## LED PCB 缺陷检测



康耐视基于AI的技术能够可靠地学习和检测PCB上的LED及其他组件的各种异常，以改进印刷电路板的总体质量。

## 鼠标PCB检测



康耐视基于AI的技术能够学习合格PCB与不合格PCB之间的差异，从而快速、可靠地解决鼠标PCB装配验证应用。

# 电子产品硬件

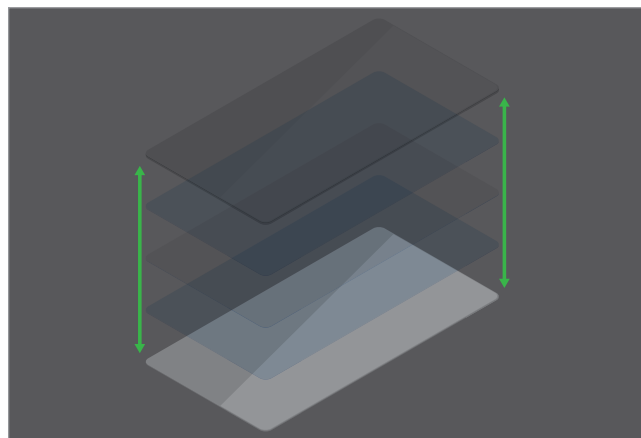
电子产品硬件制造商需要通过快速的产品转换来快速提升产能。康耐视能够解决常见的精确对位、2D和3D检测及可追溯性挑战，帮助制造商及其设备供应商提高生产良率，并缩短机器停机时间。

## 丝网印刷对位



AlignPlus软件能够快速自动使玻璃与模板实现高精度对位。

## 触控面板层压



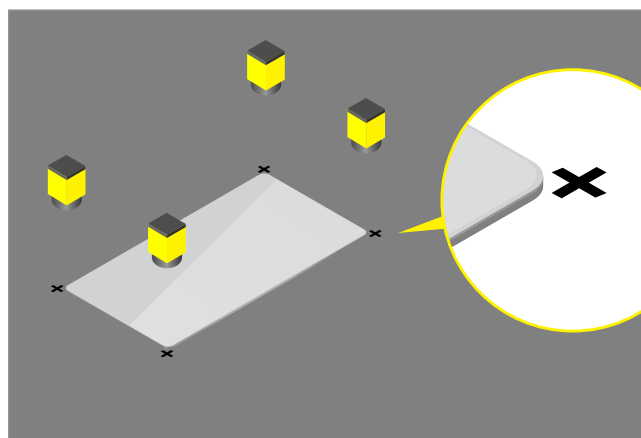
AlignPlus软件能够为显示器和触控面板模块提供微米级精度的对位。

## 盖玻片装配



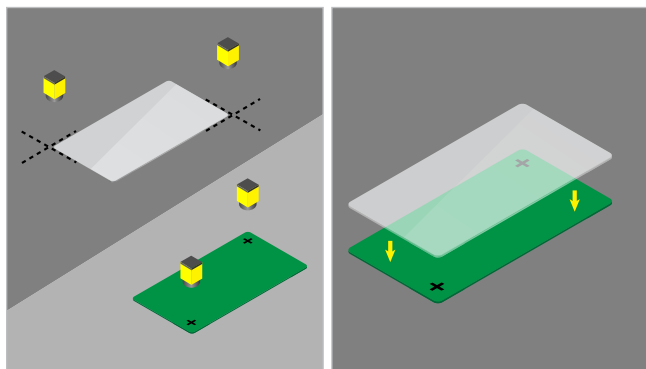
AlignPlus软件能够提供闭环机器人运动引导，以确保盖玻片的精确装配。

## OLED黄金位姿对位



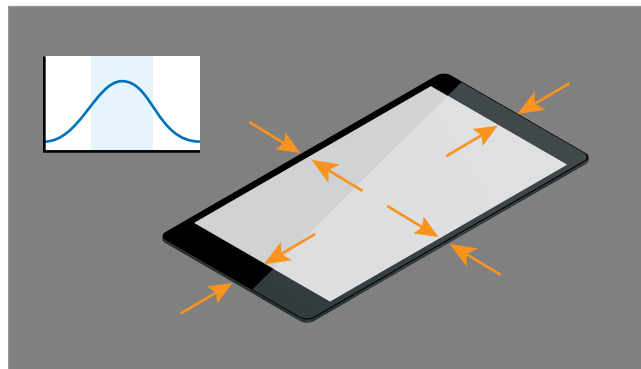
基于视觉的黄金位姿对位功能可确保将元件放置到预先训练的理想位置。

## OLED显示器层压对位



AlignPlus软件能够使用统一的多相机运动平台确保显示器组件相对于彼此准确对位。

## OLED测量



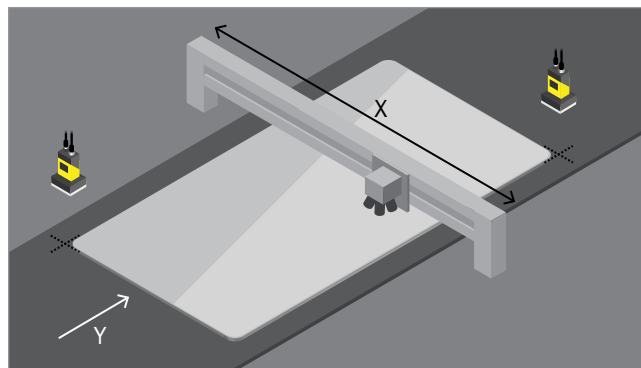
In-Sight系统和AlignPlus软件能够基于无需出现在相机视场中的特定特征测量元件的对位准确度。

## VGR机器照看功能



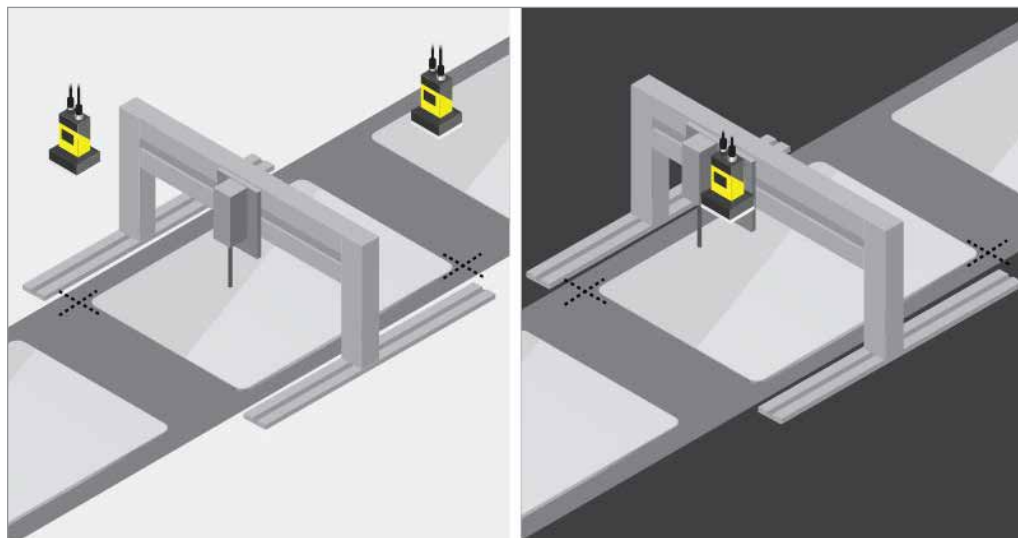
视觉引导的机器人（VGR）能够处理复杂的对位，在面板生产和层压环节提供独立的机器照看功能。

## OLED显示器测量对位



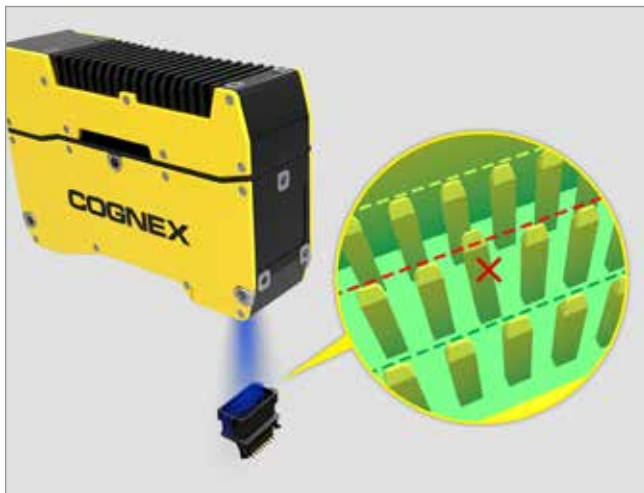
In-Sight 2D视觉系统和PatMax视觉工具能够定位经过训练的图案，以确保测量机器人能够每次在OLED显示器上的相同位置开始执行工作。

## 胶珠点胶对位



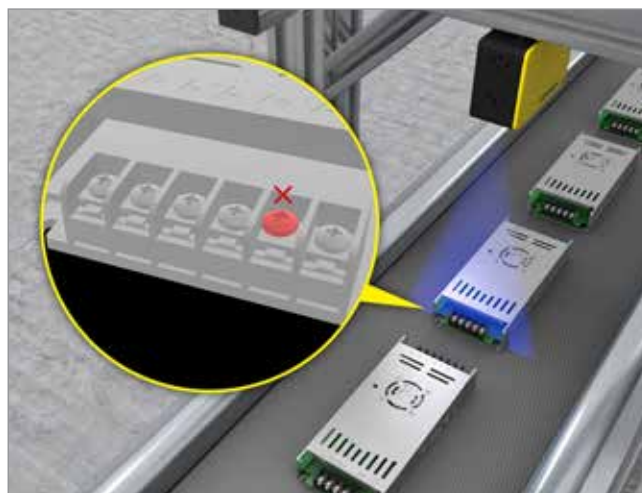
In-Sight 2D视觉系统充分利用板载图案匹配和边线定位视觉技术，使点胶机能够以可重复的方式与预先训练的起始位置实现超高精度的对位。

## 连接件引脚检测



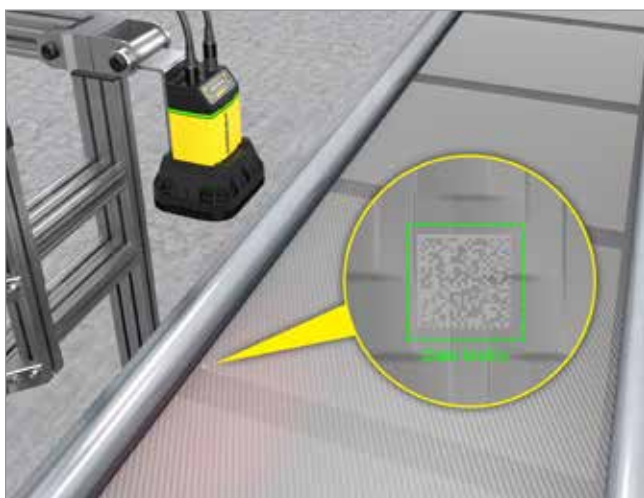
3D激光位移传感器能够可靠地检测连接件引脚，以确保所生产的连接件符合严格的公差范围，从而优化产品质量。

## 螺钉装配高度测量



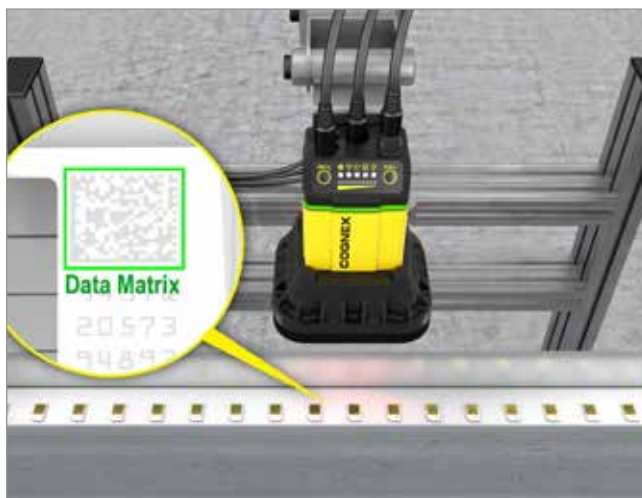
3D激光位移传感器能够高度精确地确定螺钉高度是否在可接受的范围内。

## 玻璃基板上的二维码



配备高动态曝光（HDR）技术的DataMan固定式读码器能够增加图像对比度，从而显著提高玻璃基板上二维码读取率。

## 智能手机组件上的二维码



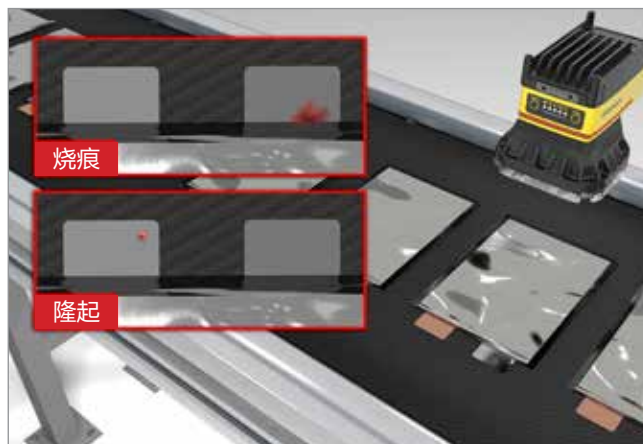
凭借超快的读取速度和PowerGrid技术等先进的读码算法，DataMan固定式读码器能够轻松、可靠地读取小型组件上的二维码。

## 电池密封销焊接检测



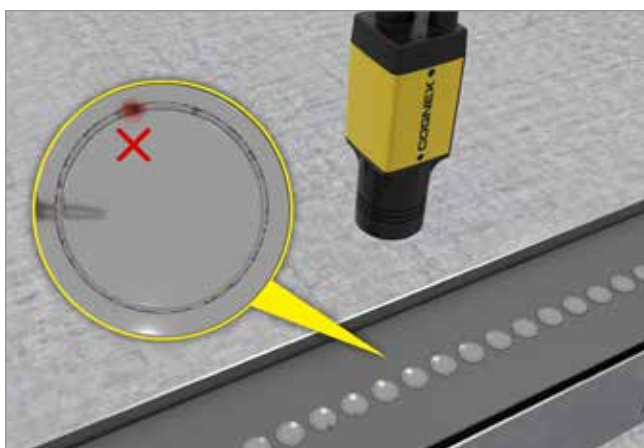
康耐视基于AI的技术与3D激光位移传感器搭配使用，可检测焊接缺陷，并验证密封销是否正确放置。

## 电池片缺陷检查



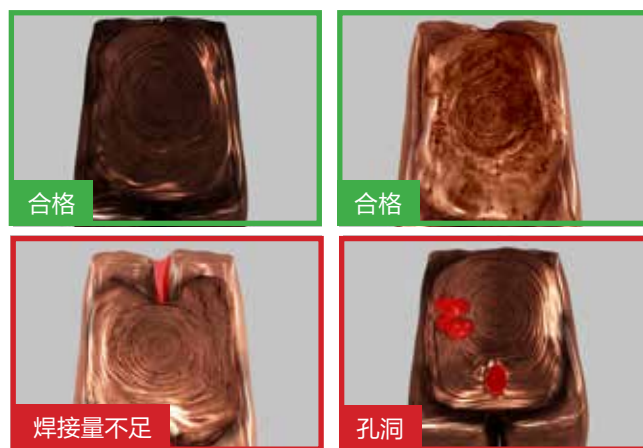
康耐视基于AI的缺陷检测工具可以标记出在可接受范围之外的任何电池片或焊料。

## 纽扣式电池检测



康耐视基于AI的缺陷检测工具能够识别出功能性缺陷，并显著减少与纯粹的外观缺陷有关的误报。

## 点焊检测



康耐视基于AI的缺陷检测和分类工具能够识别出所有不可接受的缺陷，并将它们进行分类，以实现上游流程控制。

## 编织电线连接检测

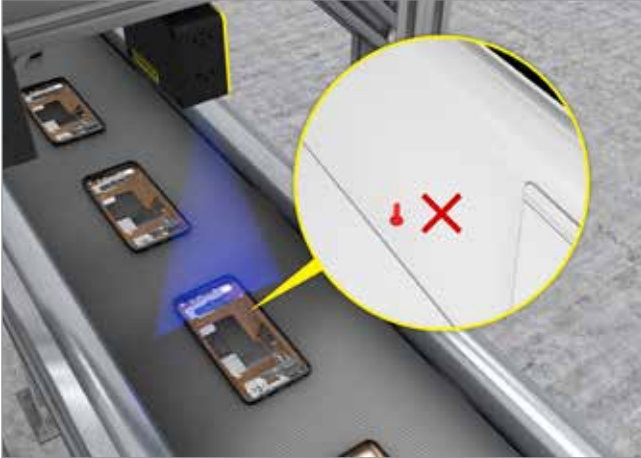


康耐视基于AI的缺陷检测工具可以轻松识别出复杂的编织电线连接上不可接受的功能性缺陷，确保仅将可接受的连接移入生产流程的下一环节。

# 消费电子设备

消费电子设备必须以高质量制造。这意味着制造商必须将它们正确装配，并确保无任何外观缺陷，比如刮痕、凹痕或其他变形。康耐视技术使消费电子设备制造商能够正确装配这些设备，并在每个生产阶段对它们进行可靠的检测。

## 装配前插入检查



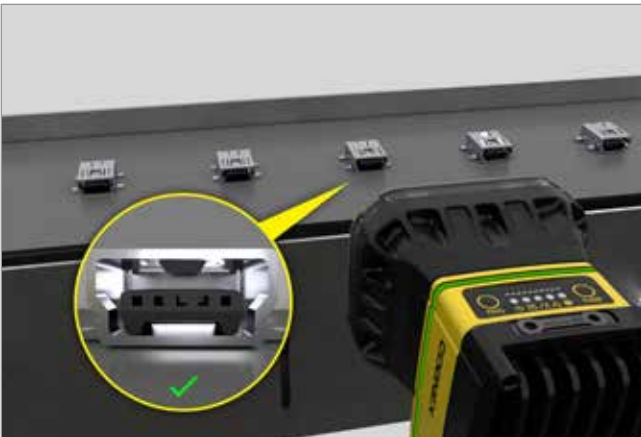
3D系统能够确保模块安装区域内无任何潜在的遮挡物。

## 电池模块外观检测



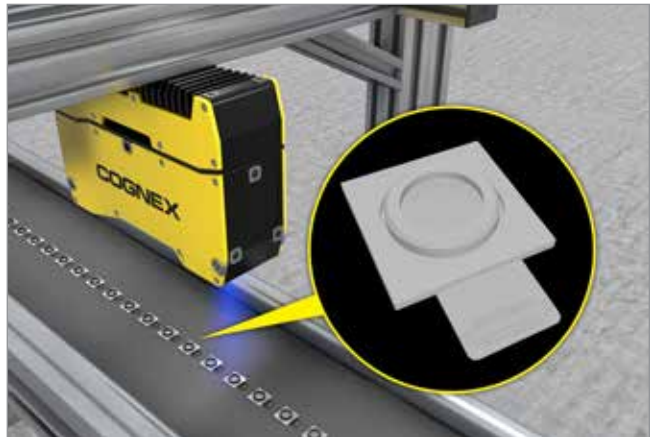
康耐视基于AI的技术可检查电池的完整性，并区分外观异常与功能异常。

## USB连接件检测



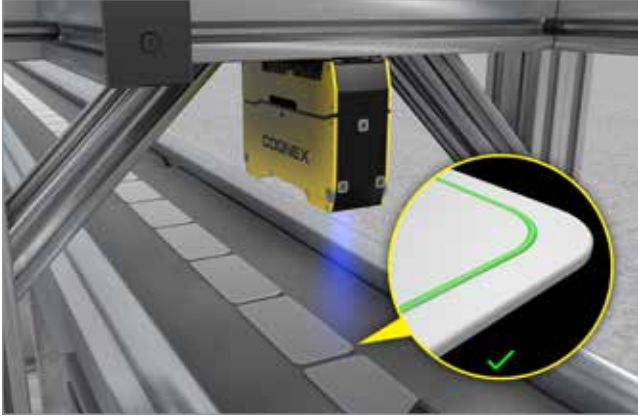
康耐视基于AI的缺陷检测工具能够同时识别出引起质量问题的外观缺陷和功能缺陷。

## 智能手机摄像头高度测量



3D激光位移传感器能够测量复杂且透明的摄像头配件的高度尺寸。

## 智能手机上的胶珠检测



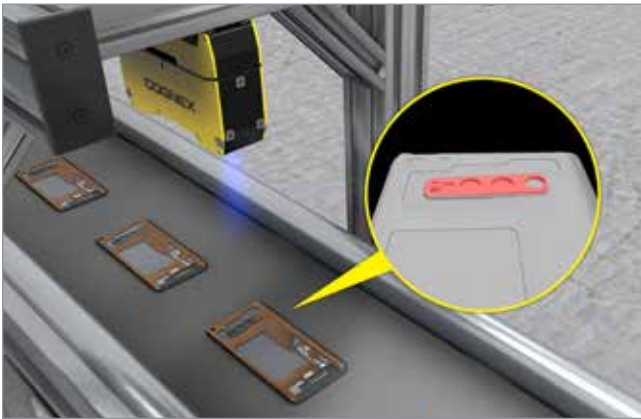
3D激光位移传感器能够评估胶粘剂的体积尺寸及其在元件上的位置。

## 电池芯上的二维码



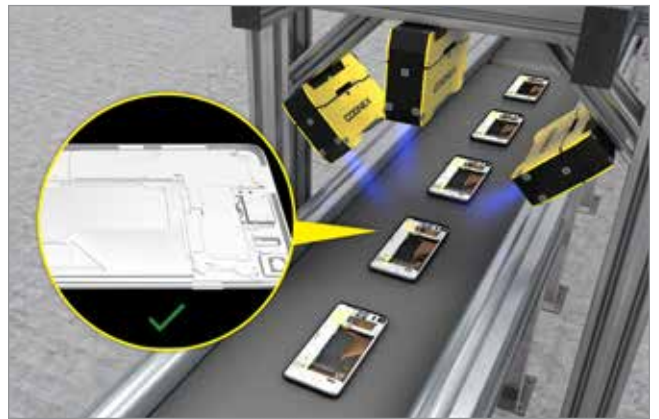
DataMan读码器能够在高速生产线上同时读取多个DPM码（直接部件标识）。

## 智能手机外壳平整度检测



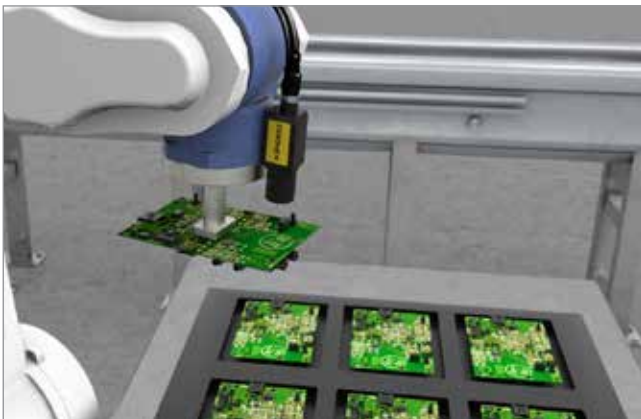
3D激光位移传感器能够以微米级精度测量高度，并检测出微小的凹痕缺陷。

## 装配后验证



2D和3D视觉系统能够验证组件是否正确安装，并且符合质量参数要求。

## 精确的机器人引导



机器视觉可实现精确的机器人引导，以确保无差错装配。

## 序列号和代码读取



康耐视序列号和代码读取解决方案可以帮助制造商在最终装配过程中追踪数以千计的小型元件，并协助进行流程控制。

## 移动设备扬声器网检测



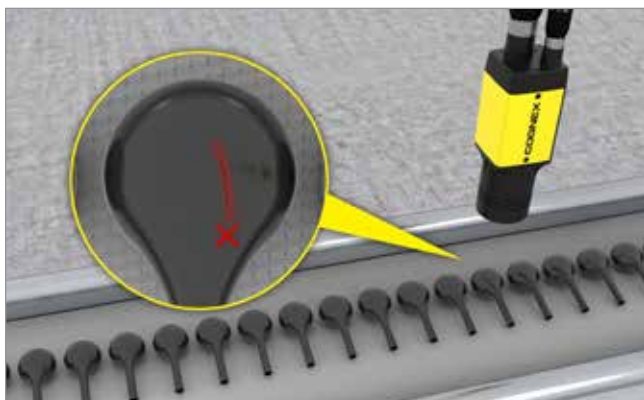
康耐视基于AI的缺陷检测工具可以识别出元件上所有位置的污染或外观缺陷。

## 相机模块表面检测



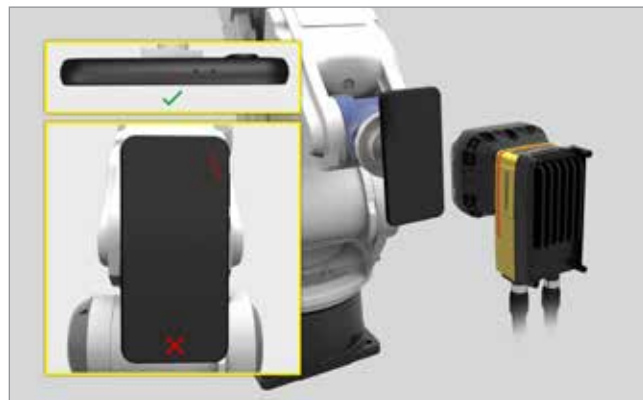
康耐视基于AI的缺陷检测工具可以识别出相机镜头上所有位置的异物、刮痕、灰尘或其他不可接受的异常。

## 外壳外观检测



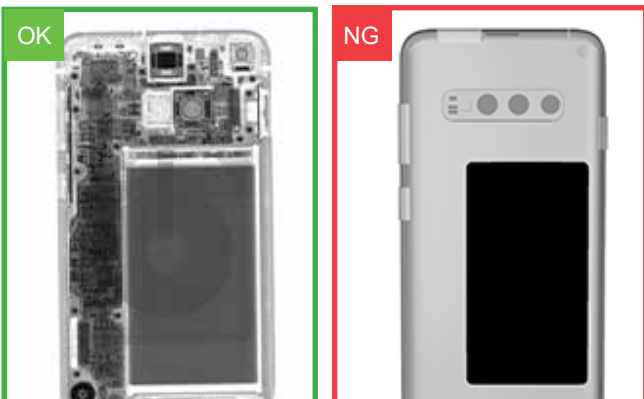
康耐视基于AI的技术可以识别出耳塞外壳上的刮痕等特定缺陷，并且容忍不重要的异常和变化。

## 外观缺陷分析



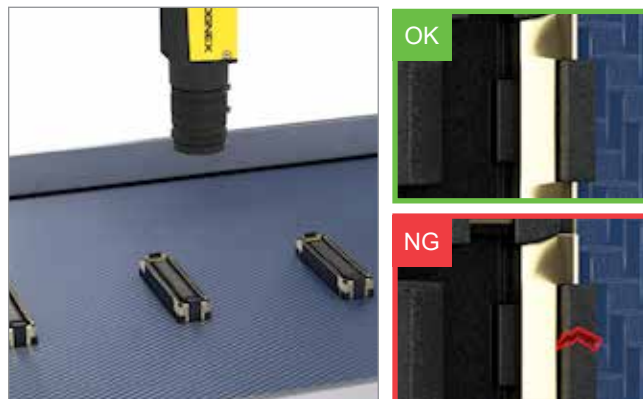
康耐视基于AI的缺陷检测工具可以识别出各种不可接受的产品缺陷，包括凹痕、刮痕和变色。

## 自动化伪造检测



康耐视基于AI的元件定位工具可以轻松学习识别手机已知元件的存在或缺失，这有助于确认产品的真伪性。

## BTB连接件检测



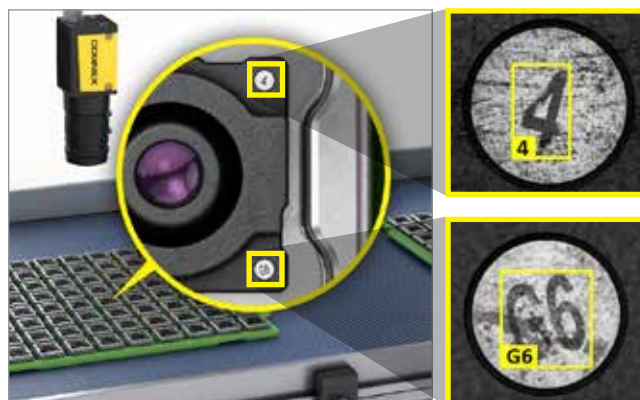
康耐视基于AI的缺陷检测工具可以识别出BTB连接件上引起质量问题的外观缺陷和功能缺陷。

## 液体注射成型 (LIM) 橡胶密封检测



康耐视基于AI的解决方案可以学习智能手机中所使用LIM橡胶密封件的各种缺陷，如裂口、薄弱点和胶痕缺失。

## 镜头支架模块的光学字符识别



康耐视基于AI的技术提供OCR功能，能够准确读取损坏的字母数字代码（这些代码用于将各种直径的相机镜头定向到多尺寸镜头支架中）。

## SIM卡连接件检测



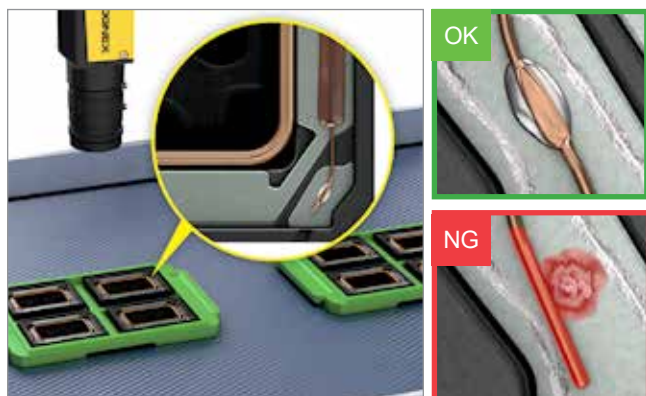
康耐视基于AI的缺陷检测工具能够学习SIM卡连接件上的外观缺陷与功能缺陷之间的区别。

## 智能手机扬声器振膜检测



康耐视基于AI的缺陷检测工具能够学习智能手机扬声器振膜上各种外观性与功能性粘合异常之间的区别。

## 音圈点焊检测



康耐视基于AI的技术能够检查电池的完整性，并搜寻和检测出智能手机音圈点焊的各种功能性缺陷。

# 行业领先的 视觉技术

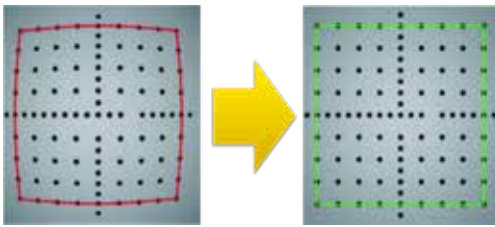
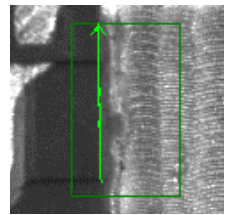


## 图案匹配技术

先进的图案定位技术能够在各种棘手的条件下准确、可靠地定位晶圆图案、基准点、柔性电路、按钮开孔以及其他特征，并且准确度可达1/40像素。PatMax®自动调谐功能可以自动消除噪音和光源影响。多模型PatMax工具可以通过单个运行时图像定位多个图案实例。

## LineMax线条定位工具

先进的寻线工具能够可靠且准确地提取和定位存在噪音或对比度低的图像中构成线条的边线特征。LineMax工具可以轻松处理斜边玻璃以及其他易混淆的边线，适用于图案或基准点不存在的应用。



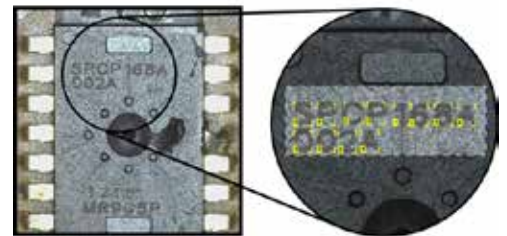
## 标定技术

自动标定技术能够以高精度纠正镜头失真、强透视畸变和平台误差，以确保相机、运动平台和物理坐标空间的一致性。自动设置可以确保设备之间性能的一致性。超级标定技术可以纠正与多相机应用相关的非线性失真，确保运行期间仅通过一次移动即可实现对位，限制误差，并缩短循环时间。

## 半导体和表面贴装设备 (SMT) 解决方案

### 康耐视基于AI的OCR软件

康耐视基于AI的OCR和OCV软件使用预先训练的全字体库，能够在AOI检测过程中立即识别字符。用户可以针对特定的应用字体和误读字符对这款OCR工具轻松重新进行训练。这极大地缩短了开发时间，并且提供准确、可靠的字符识别和验证。



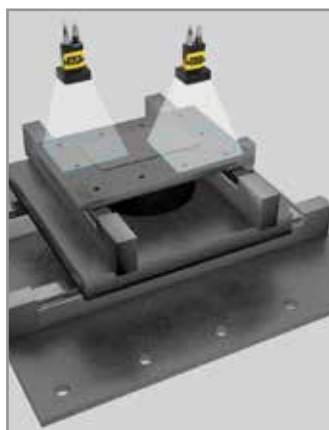
### In-Sight 1740 晶圆ID读码器

20多年来，通过将板上处理、集成光源和可调工作距离全部整合到纤巧的独立式封装，康耐视晶圆读码器设定了晶圆识别行业标准。先进的读码算法成功读取了难以成像的晶圆上面的OCR、T7 Data Matrix码、一维条码和二维码。凭借12种由软件控制的内置明视场和暗视场照明模式，In-Sight® 1740系列读码器能够采集几乎任何代码的图像，包括软标识和超薄涂层蓝宝石衬底上的代码。

# 电子产品硬件解决方案

## AlignPlus显示器对位

康耐视AlignPlus®是一款交钥匙视觉解决方案，经过专门设计，适用于OLED显示器制造、触控面板和FPD层压、粘合、盖玻片丝网印刷和模块装配领域的高精度对位应用。机器视觉工具包括专利的手眼标定工具、斜边玻璃等棘手条件下的寻线工具以及图案匹配视觉工具。AlignPlus设计成可配置的模板，能够与各种相机和运动平台设计快速集成，并可在基于Windows系统的PC上运行。



## AlignSight对位传感器

AlignSight对位传感器经过专门设计，能够提供视觉引导的对位，用于运动平台或机器人控制。这款完全独立式传感器采用内置模块化镜头和光源设计，这使安装变得简单、快速。用户可以通过简单的操作界面进行传感器配置，无需视觉编程。只需点击一下按钮，即可启动运动-视觉自动标定。AlignSight传感器提供可靠的性能、紧凑的设计和简单的部署，是电子产品装配应用中所使用的机器和设备进行视觉引导对位的首要选择。

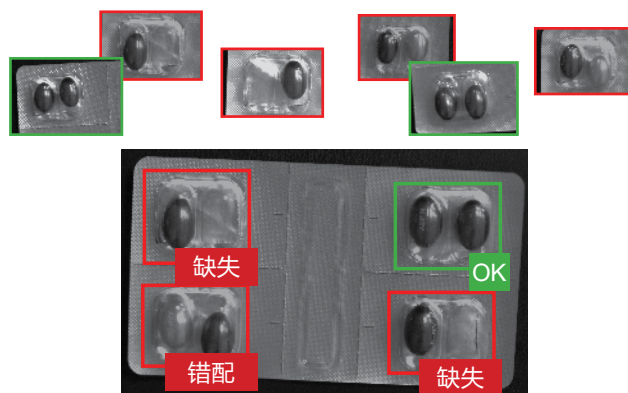
# 康耐视AI技术

康耐视AI软件可基于示例图像快速学习定位图案和识别异常，其能够解决一系列对于基于规则的算法过于复杂和编程耗时的任务，并且提供人工检测无法实现的一致性和速度。



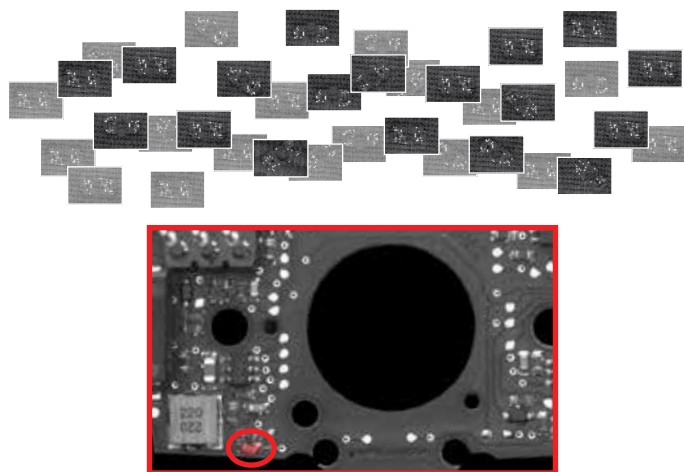
## 边缘学习软件:在数分钟内完成部署

边缘学习是人工智能（AI）的一个子集，其使用一套预先训练的算法在设备上（即“边缘”）进行数据处理。该技术非常易于设置，相比基于深度学习的传统解决方案，训练时所需的图像集更小，而且训练和验证周期更短。



## 深度学习软件:分析微小细节

深度学习软件经过专门设计，能够处理包含大量细节的较大图像集，帮助用户使复杂或高度定制的应用实现自动化。该技术使用户能够快速、高效地分析大量图像集，并可区分可接受与不可接受的异常，以提供准确的结果。



# 机器视觉

## 视觉传感器

康耐视视觉传感器可执行简单的通过/未通过应用，帮助确保自动化生产线上生产的产品和包装无差错，并且满足严苛的质量标准。

[www.cognex.cn/vision-sensors](http://www.cognex.cn/vision-sensors)



## 2D视觉系统

康耐视In-Sight 2D视觉系统具有无与伦比的元件检测、识别和引导能力。这些独立式工业级视觉系统将先进的视觉工具库与高速图像采集和处理充分结合在一起。

[www.cognex.cn/2D-vision](http://www.cognex.cn/2D-vision)



## 3D视觉系统

康耐视线阵和面阵扫描3D视觉系统提供高度的易用性和灵活性与卓越的性能，能够实现可靠且准确的测量结果，适用于各种棘手的3D应用。

[www.cognex.cn/3D-vision](http://www.cognex.cn/3D-vision)



## 视觉软件

康耐视视觉软件提供行业领先的视觉技术，包括传统机器视觉和基于深度学习的图像分析工具，可满足广泛的开发需求。

[www.cognex.cn/vision-software](http://www.cognex.cn/vision-software)



# 图像读码器

## 固定式读码器

体积小且性能卓越的DataMan®固定式读码器提供无与伦比的读码性能和康耐视专利的一维条码和二维码读取算法。灵活的选项、简单的设置和快速部署使它们非常适用于一系列要求严格的制造和物流应用。

[www.cognex.cn/fixed-mount-readers](http://www.cognex.cn/fixed-mount-readers)



## 手持式读码器

功能齐全的DataMan手持式读码器能够准确读取标签上的一维条码和二维码以及DPM码（直接部件标签），适用于广泛的表面和标记方法。这些读码器配备康耐视专利的新型读码技术、坚固耐用的外壳和模块化通信选项，可在不同的应用环境下可靠运行。

[www.cognex.cn/handheld-readers](http://www.cognex.cn/handheld-readers)



## 条码验证器

康耐视条码验证器可对一维条码、二维码和DPM码的质量进行可靠评级，以确保代码具有可读性并且符合全球范围内广泛认可的行业标准。这些验证器使用高质量的光学元件和先进的算法，可在整个标记过程中提供准则，以创建符合行业质量标准的代码。

[www.cognex.cn/verifiers](http://www.cognex.cn/verifiers)



# 康耐视全球服务

当客户购买康耐视软件时，他们将不仅仅获得软件。他们还将获取一家高度专注于机器视觉并且拥有全面应用经验的机器视觉供应商。增添直接且高质量的全球服务和支持，并深入了解康耐视成为各行各业依靠的机器视觉公司的原因。

技术支持  
产品培训  
硬件计划  
产品生命周期

谈到保护您的机器视觉投资，康耐视了解响应快速的专家服务是所有客户的期望。康耐视通过遍及美洲、欧洲和亚洲的办事处及全球训练有素的合作伙伴、系统集成商和经销商网络服务于全球客户群体。

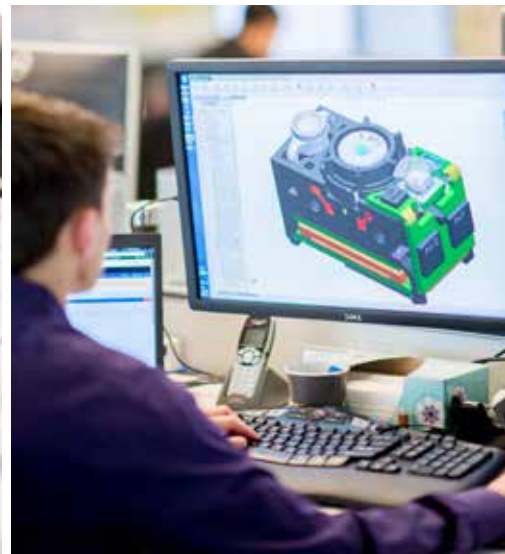
从开发到部署，康耐视可全程帮助您尽快设置好视觉系统并投入运行。无论您是首次考虑使用机器视觉，还是已经是一名专家级用户，康耐视全球服务都能够为您提供专业知识，帮助您企业取得成功。

[cognex.cn/support/cognex-services](http://cognex.cn/support/cognex-services)



办事处遍及 **20+** 个国家

在30个国家  
拥有 **500+** 家全球合作伙伴



# 全球领导者

## 机器视觉和读码

过去40多年来,康耐视一直帮助全球富有创新力的企业实现更快速、更智能、更高效的制造和分销运营。

康耐视机器视觉解决方案融合实体产品和软件,以采集和分析视觉信息。公司广泛的解决方案帮助世界各地的客户实现制造和分销任务自动化,在组件、产品和包装定位、识别、检测和测量等基础应用中提高效率和质量。康耐视产品整合人工智能等先进技术,使实施更便捷,并缩短投资回报(ROI)周期。



**>40年** 经营历史

**8.3亿美元+** 2023年收入

**>60%** 收入来自欧盟和亚洲

**25000+家** 全球客户

**400+位** 渠道合作伙伴

**500+种** 全球客户支持资源

**17%** 收入投资研发

**>1,100项** 技术专利

**>8年** 开发AI技术用于工业机器视觉

# 构建您的视觉系统

## 视觉系统

利用易于部署的视觉系统来自动执行从缺陷探测、装配验证乃至文本读取等检验任务。

[www.cognex.cn/machine-vision](http://www.cognex.cn/machine-vision)



## 读码器

从车间到出库,利用专为处理多种类型条码的强大读码器和验证器来进行跟踪与溯源。

[www.cognex.cn/barcodereaders](http://www.cognex.cn/barcodereaders)



## 行业解决方案

利用灵活可靠的机器视觉和读码解决方案,解决各行各业的应用问题。

[www.cognex.cn/solutions](http://www.cognex.cn/solutions)



# COGNEX

全球各地的公司依靠康耐视视觉和读码解决方案,优化产品质量、降低生产成本和控制可追溯性。

康耐视视觉检测系统(上海)有限公司 地址:上海市浦东新区外高桥保税区马吉路88号5幢 200131

销售热线:400-008-1133 Email: info.cn@cognex.com

### 地区销售办事处

#### 美洲

北美 +1 844-999-2469  
巴西 +55 11 4210 3919  
墨西哥 +800 733 4116

#### 欧洲

奥地利 +43 800 28 16 32  
比利时 +32 289 370 75  
捷克 +420 800 023 519  
法国 +33 1 76 54 93 18  
德国 +49 721 958 8052  
匈牙利 +36 800 80291

爱尔兰 +353 21 421 7500  
意大利 +39 02 3057 8196  
荷兰 +31 207 941 398  
波兰 +48 717 121 086  
罗马尼亚 +40 741 041 272  
西班牙 +34 93 299 28 14  
瑞典 +46 21 14 55 88  
瑞士 +41 445 788 877  
土耳其 +90 216 900 1696  
英国 +44 121 29 65 163

#### 亚太

澳大利亚 +61 2 7202 6910  
中国 +86 21 5875 1133

印度 +91 7305 040397  
印度尼西亚 +62 21 3076 1792  
日本 +81 3 5977 5400  
韩国 +82 2 539 9047  
马来西亚 +6019 916 5532  
新西兰 +64 9 802 0555  
菲律宾 +63 2 8539 3990  
新加坡 +65 3158 3322  
中国台湾 +886 02 7703 2848  
泰国 +66 6 3230 9998  
越南 +84 98 2405167



“码”上关注康耐视

© 2024年康耐视公司版权所有。本文件中的所有信息如有变更,恕不另行通知。保留所有权利。Cognex、DataMan、In-Sight、PatMax、AlignPlus和VisionPro为康耐视公司注册商标。OCRMax为康耐视公司商标。所有其他商标为各自所有者的财产。  
文献编号:EOEMSG-04-2024

[www.cognex.cn](http://www.cognex.cn)